ALUMINIO 7075

USOS MÁS FRECUENTES

Piezas mecánicas, industria del plástico, partes estructurales de aeronaves y otras aplicaciones donde requiera muy alta resistencia mecánica y buena resistencia a la corrosión.

COMPOSICIÓN QUIMICA EN %

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr+Ti	Otros	Al
Min			1.20		2.10	0.18	5.10				
Max	0.40	0.50	2.00	0.30	2.90	0.28	6.10	0.20	0.25	0.15	Resto

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad [gr/cm^3]	2.80	Coef. De dilatación (0 a 100 ºC) [ºC^{-1} x 10^6]	23.5
Rango de fusión [ºC]	475 – 630	Conductividad Térmica (0 a 100 ºC) [W/m ºC]	Temple T6: 130
Módulo de elasticidad [MPa]	72000	Resistividad a 20 ºC [μΩcm]	Temple T6: 5.2
Coeficiente de Poisson	0.33	Calor específico (0 a 100 ºC)	915

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

Proceso	Clasificación	Proceso	Clasificación
Soldabilidad:		Maquinabilidad (Temple T6)	
Electrón Beam	B	Corte de viruta	B
Gas Inerte (TIG o MIG)	D	Brillo de sup. mecanizada	B
Por resistencia	B		
Brazing	C		
Embutido Profundo		Resistencia a la corrosión	
Recocido		Agentes atmosféricos	C
Semi duro		Ambiente marino	D
Duro			
Repujado		Anodizado	
Temple 0		Protección	B
		Brillante	C
		Duro	A

Clasificación: (A) Muy buena - (B) Buena - (C) Aceptable - (D) Pobre o No Recomendado

PROPIEDADES MECÁNICAS

Dureza Brinell: 165